



说明:

1. 特性:

- 额定电压 : 250V AC 最大值
- 额定电流 : 最大3A
- 接触阻抗 : 30mΩ MAX.
- 绝缘阻抗 : 3000MΩ MIN. at 500V DC
- 耐电压值 : 250V AC RMS for 1Minute
- 工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

- 胶 芯 : PBT rated
- 端 子 : 铜合金
- 外 壳 : SPCC或铜合金或不锈钢
镀镍或钝化处理
- 鱼 叉 : SPCC或铜合金, 镀锡
- 铆 钉 : 铜合金, 镀镍
- 螺 丝 : 铁棒/铜合金, 镀镍
- 螺 母 : 铜合金, 镀镍

158XX22201-X XX F X X X XX X X X X X

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1. 系列编号:

158XX22201=HDR母座冲针弯针系列 (XX=N Pin)

2. 做法区分:

A=插锁 B=铆合 C=铆锁
D=前铆空心螺母 E=铆锁压十字

3. PIN位区分:

15=15PIN 26=26PIN 44=44PIN 62=62PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 传统简易区分:

C=传统 J=半简易 W=不区分

6. 塑胶区分:

1=PBT黑胶 2=PBT黑胶阻燃 3=PBT蓝胶 4=PBT蓝胶阻燃
5=PBT浅蓝 6=PBT浅蓝阻燃 7=PBT土黄 8=PBT黑胶索尼
9=PBT蓝胶索尼

7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金....

备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表金的u数其余部分镀锡默认80u-110u

SS=全锡80u-110u

9. 外壳区分:

A=铁12H B=铁24H C=铁48H D=铜壳
E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 鱼叉区分:

1=铁鱼叉12H 2=铁鱼叉24H 3=铜鱼叉 5=无鱼叉

11. 铆锁铆合铆钉区分:

A=5.4*5.1*1.2铆钉 B=5.4*4.6*1.2铆钉

12. 螺丝区分:

A=4.8铁螺丝 B=5.8铁螺丝 C=4.8铜螺丝
D=5.8铜螺丝 E=4.8铁螺丝镀金 F=5.8铁螺丝镀金
G=4.8*15.0铁螺丝 H=4.8*13.0铁螺丝 I=4.8*13.0铜螺丝

13. 前铆空心螺母区分:

A=4.8螺母 B=5.8螺母

螺丝规格				螺母规格				N PIN				
零件编号	X尺寸	L尺寸	内牙	零件编号	Y尺寸	内牙	9	A	B	C		
	A/C/E	4.8	7.0		4#40	A	4.8	4#40	15	39.20	33.30	24.75
	B/D/F	5.8	7.0		4#40	B	5.8	4#40	25	53.05	47.04	38.35
	G	4.8	10.2		4#40				37	69.40	63.50	54.75
	H/I	4.8	8.2		4#40							

Dwg. No.		15D000030		HDR母座冲针 90度弯插板系列		寰导 hnndo			
Projection									
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE			P/N	1581XX22201		
Type	D-Sub	Sheet	1/1			Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0