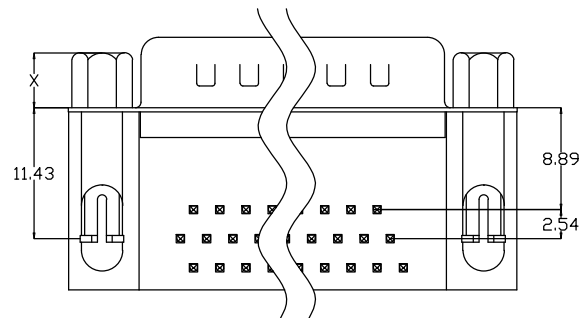
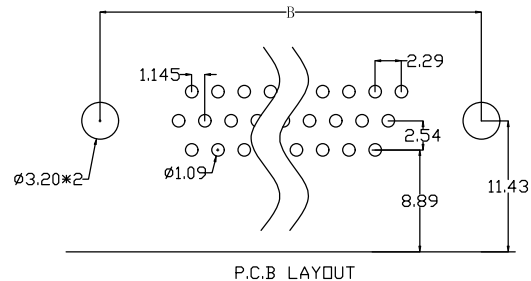
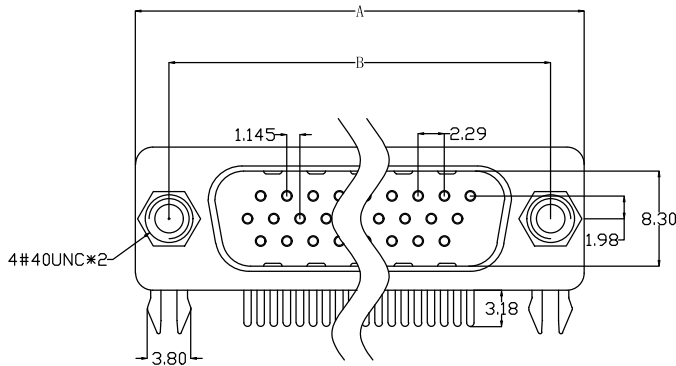


说明:

1. 特性:

额定电压 :250V AC最大值
额定电流 :最大3A
接触阻抗 :30mΩ MAX.
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC
耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated
端 子 : 铜合金
外 壳 : SPCC或铜合金或不锈钢
镀镍或钝化处理
鱼 叉 : SPCC或铜合金, 镀锡
铆 钉 : 铜合金, 镀镍
螺 丝 : 铁棒/铜合金, 镀镍
螺 母 : 铜合金, 镀镍

158XX22101-X XX M X X X XX X X X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1. 系列编号:

158XX22101=HDR公座冲针弯针系列 (XX=N Pin)

2. 做法区分:

A=插锁 B=铆合 C=铆锁
D=前铆空心螺母 E=铆锁压十字

3. PIN位区分:

15=15PIN 26=26PIN 44=44PIN 62=62PIN

4. 公母区分:

M=公

5. 传统简易区分:

C=传统 J=半简易 W=不区分

6. 塑胶区分:

1=PBT黑胶 2=PBT黑胶阻燃 3=PBT蓝胶 4=PBT蓝胶阻燃
5=PBT浅蓝 6=PBT浅蓝阻燃 7=PBT土黄 8=PBT黑胶索尼
9=PBT蓝胶索尼

7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....
备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表
金的u数其余部分镀锡默认80u-110u
SS=全锡80u-110u

9. 外壳区分:

A=铁12H B=铁24H C=铁48H D=铜壳
E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 鱼叉区分:

1=铁鱼叉12H 2=铁鱼叉24H 3=铜鱼叉 5=无鱼叉

11. 铆锁铆合铆钉区分:

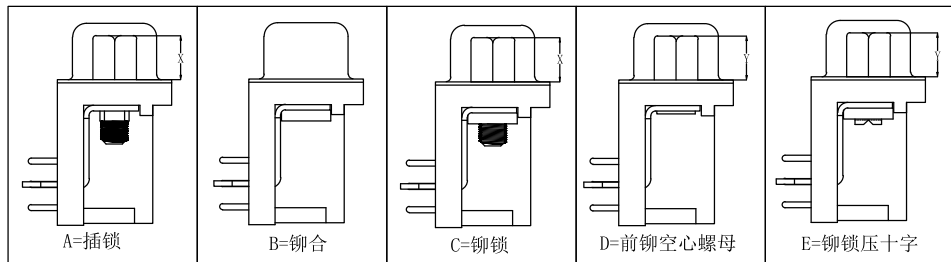
A=5.4*5.1*1.2铆钉 B=5.4*4.6*1.2铆钉

12. 螺丝区分:

A=4.8铁螺丝 B=5.8铁螺丝 C=4.8铜螺丝
D=5.8铜螺丝 E=4.8铁螺丝镀金 F=5.8铁螺丝镀金
G=4.8*15.0铁螺丝 H=4.8*13.0铁螺丝 I=4.8*13.0铜螺丝

13. 前铆空心螺母区分:

A=4.8螺母 B=5.8螺母



螺丝规格

	零件编号	X尺寸	L尺寸	内牙
	A/C/E	4.8	7.0	4#40
	B/D/F	5.8	7.0	4#40
	G	4.8	10.2	4#40
	H/I	4.8	8.2	4#40

螺母规格

	零件编号	Y尺寸	内牙
	A	4.8	4#40
	B	5.8	4#40

N PIN	A	B	C
9	30.80	25.00	16.95
15	39.20	33.30	25.30
25	53.05	47.04	39.00
37	69.40	63.50	55.40

Dwg. No.		15D000029		HDR公座冲针 90度弯插板系列	寰宇 <i>hnndo</i>			
Projection					P/N		158XX22101	
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0
Type	D-Sub	Sheet	1/1					