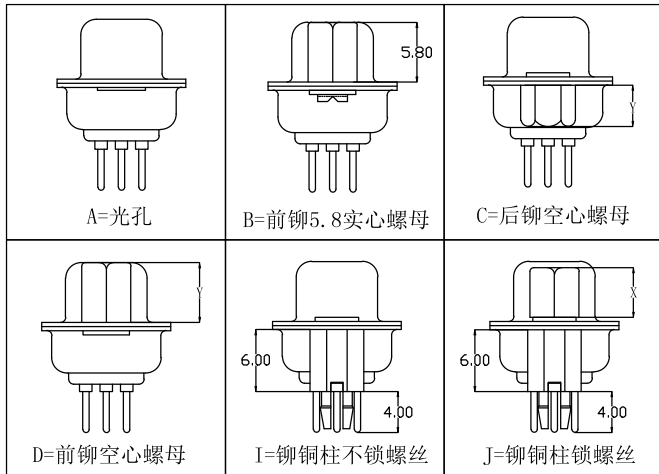
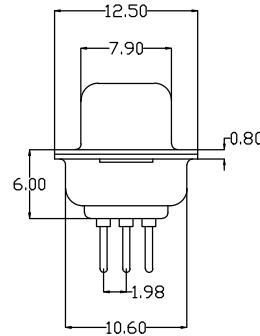
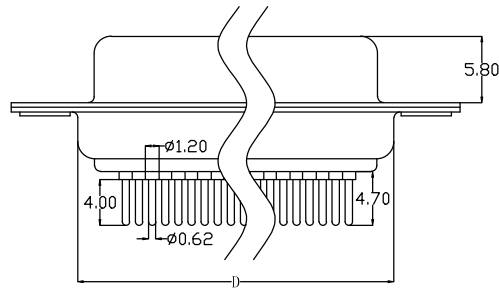
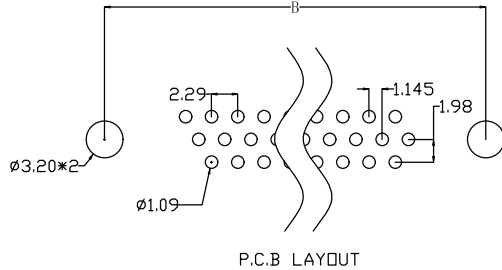
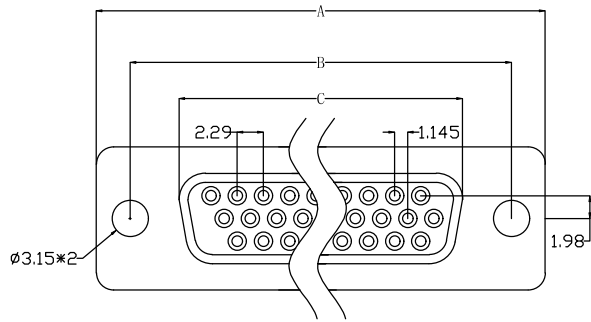




说明:

1. 特性:

额定电压 :500V AC MIN
额定电流 :5A
接触阻抗 :30mΩ MAX.
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC
耐电压值 :700V AC RMS for 1Minute
工作范围 : -55℃~+105℃
外壳盐雾 : 48H以上

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated
端 子 : 铜合金
外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢
前壳镀镍后壳镀锡/钝化
螺 母 : 铜合金, 镀镍
铜 柱 : 铜合金, 镀锡
螺 丝 : 铜合金/铁合金, 镀镍

1541XX11201-X XX F X X XX C X X X X X

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1. 系列编号:

1541XX11201=HDP母座车针直针系列(XX=N Pin)

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母
D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁

3. PIN位区分:

15=15PIN 26=26PIN 44=44PIN 62=62PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 塑胶区分:

1=PBT白胶 2=PBT黑胶

6. 端子材质区分:

H=黄铜 P=磷铜

7. 端子电镀u数区分:

01=1u金 AA=1.5u金 02=2u金.....

8. 端子规格区分:

C=常规

9. 外壳区分:

1=铁壳 2=铜壳 3=不锈钢钝化 4=不锈钢镀镍

10. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

12. 铜柱区分:

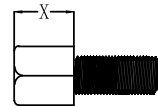
A=6.0铜柱

13. 铆锁螺丝区分:

5=4.8螺丝 6=5.8螺丝

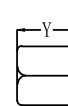
A=4.8铜螺丝 B=5.8铜螺丝

螺丝规格



零件 编号	X尺寸	内牙
5/A	4.8	4#40
6/B	5.8	4#40

螺母规格



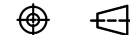
零件 编号	Y尺寸	内牙
A	4.0	4#40
B	5.8	4#40

N PIN	A	B	C	D
15	30.80	25.00	16.35	19.10
26	39.20	33.30	24.75	27.60
44	53.05	47.04	38.35	41.15
62	69.40	63.50	54.75	57.40

Dwg. No.

15D000014

Projection



Unit

mm

Scale

NOT TO SCALE

Type

D-Sub

Sheet

1/1

HDP母座车针 180度直插板
系列

寰宇 hnndo

P/N

1541XX11201

Date

2025/8/1

Ver. NO

1.0