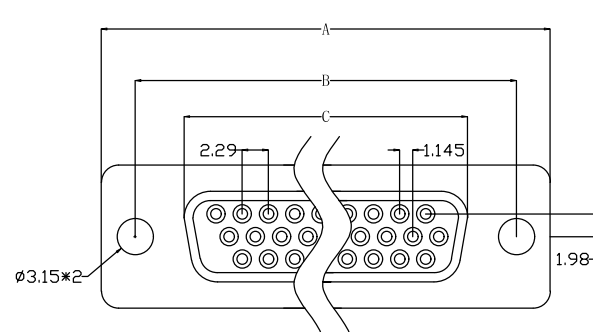


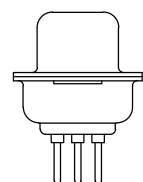
说明:

1. 特性:
- | | |
|------|--------------------------|
| 额定电压 | :250V AC最大值 |
| 额定电流 | :最大3A |
| 接触阻抗 | :30mΩ MAX. |
| 绝缘阻抗 | :3000ΩMIN. at 500V DC |
| 耐电压值 | :250V AC RMS for 1Minute |
| 工作温度 | : -45℃~+85℃ |

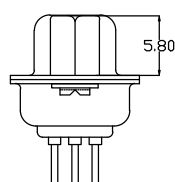
- ## 2. 材料:

胶 芯：PBT rated
端 子：铜合金
外 壳：铁合金/铜合金/不锈钢
前壳电镀后壳镀锡/钝化
铜 柱：铜合金，镀锡
螺 丝：铁棒/铜合金，镀镍
螺 母：铜合金，镀镍

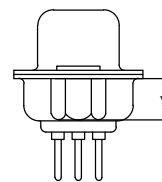
- 1541XX12201-X XX F X X XX X X X X X
- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12
1. 系列编号:
1541XX12201=HDB母座冲针直针系列
 2. 做法区分:
A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母
D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁
 3. PIN位区分:
15=15PIN 26=26PIN 44=44PIN 62=62PIN
 4. 公母区分:
F=母
 5. 塑胶区分:
1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃
5=蓝胶 6=蓝胶阻燃
 6. 电镀区分:
A=半金锡 G=全金
 7. 镀层厚度:
00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金....
备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表金
的u数其余部分镀锡默认80u-110u
 8. 外壳区分:
A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H
D=铜壳 E=不锈钢钝化
F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金
 9. 前铆实心螺母区分:
A=5.8实心螺母
 10. 前后铆空心螺母区分:
A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母
 11. 铜柱区分:
A=6.0铜柱
 12. 铆锁螺丝区分:
5=4.8螺丝 6=5.8螺丝



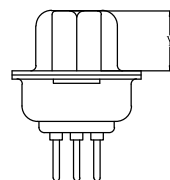
A=光孔



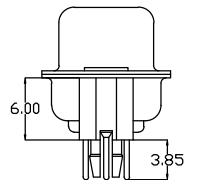
R=前铆5 8实心螺母



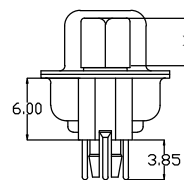
C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

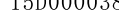


I=铆铜柱不锁螺丝



J=铆铜柱锁螺丝

螺丝规格				螺母规格				N PIN\	A	B	C	D
	零件 编号	X尺寸	内牙		零件 编号	Y尺寸	内牙	15	30.80	25.00	16.35	19.10
	5	4.8	4#40		A	4.0	4#40	26	39.20	33.30	24.75	27.60
	6	5.8	4#40		B	5.8	4#40	44	53.05	47.04	38.35	41.15
									62	69.40	63.50	54.75

Dwg. No.		15D000038		HDP母座冲针 180度直插板系列				
Projection					P/N		1541XX12201	
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0
Type	D-Sub	Sheet	1/1					