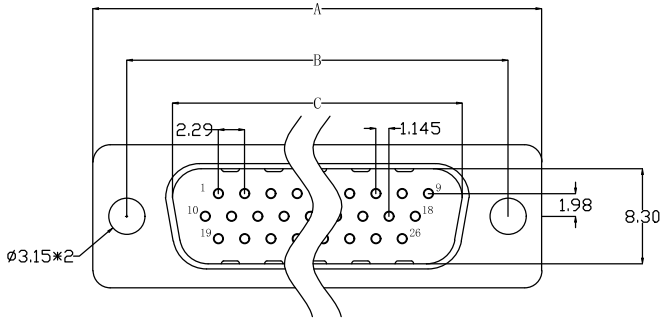
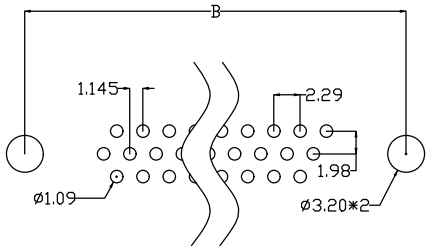
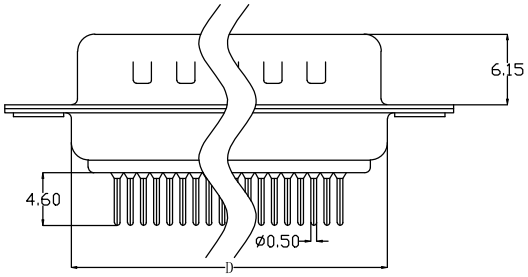
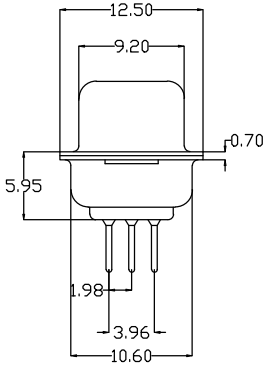



P.C.B LAYOUT



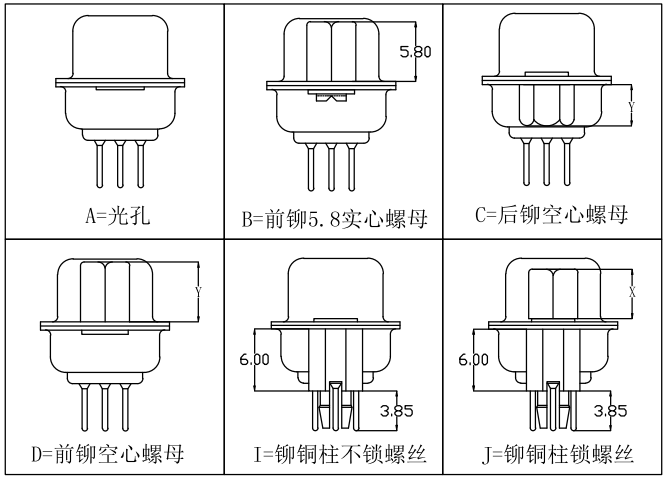




1541XX12101-X XX M X X XX X X X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1. 系列编号：
   1541XX12101=HDP公座冲针直针系列
2. 做法区分：
   A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母
   D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁
3. PIN位区分：
   15=15PIN 26=26PIN 44=44PIN 62=62PIN
4. 公母区分：
   M=公
5. 塑胶区分：
   1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃
   5=蓝胶 6=蓝胶阻燃
6. 电镀区分：
   A=半金锡 G=全金
7. 镀层厚度：
   00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....
   备注：如果产品是半金锡的00数字那些代表
   金的u数其余部分镀锡默认80u-110u
8. 外壳区分：
   A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H
   D=铜壳 E=不锈钢钝化
   F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金
9. 前铆实心螺母区分：
   A=5.8实心螺母
10. 前后铆空心螺母区分：
    A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母
11. 铜柱区分：
    A=6.0铜柱
12. 铆锁螺丝区分：
    5=4.8螺丝 6=5.8螺丝

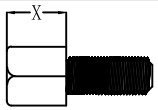
说明：

1. 特性：
   额定电压 :250V AC最大值
   额定电流 :最大3A
   接触阻抗 :30mΩ MAX.
   绝缘阻抗 :3000MΩMIN. at 500V DC
   耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
   工作温度 : -45℃-+85℃
2. 材料：
   胶 芯 : PBT rated
   端 子 : 铜合金
   外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢
   前壳镀镍后壳镀锡/钝化
   铜 柱 : 铜合金，镀锡
   螺 丝 : 铁棒/铜合金，镀镍
   螺 母 : 铜合金，镀镍



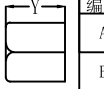

A=光孔 B=前铆5.8实心螺母 C=后铆空心螺母
D=前铆空心螺母 I=铆铜柱不锁螺丝 J=铆铜柱锁螺丝

螺丝规格




| 零件编号 | X尺寸 | 内牙 |
|---|---|---|
| 5 | 4.8 | 4#40 |
| 6 | 5.8 | 4#40 |
| | | |

螺母规格




| 零件编号 | Y尺寸 | 内牙 |
|---|---|---|
| A | 4.0 | 4#40 |
| B | 5.8 | 4#40 |
| | | |

| N PIN | A | B | C | D |
|---|---|---|---|---|
| 15 | 30.80 | 25.00 | 16.95 | 19.10 |
| 26 | 39.20 | 33.30 | 25.30 | 27.60 |
| 44 | 53.05 | 47.04 | 39.00 | 41.15 |
| 62 | 69.40 | 63.50 | 55.40 | 57.40 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Dwg. No. | | 15D000037 | | HDP公座冲针<br>180度直插板系列 | 寰导 hnndo | | |
| Projection | | | | | P/N | 1541XX12101 | |
| Unit | mm | Scale | NOT TO SCALE | | | | |
| Type | D-Sub | Sheet | 1/1 | | Date | 2025/8/1 | Ver.NO 1.0 |