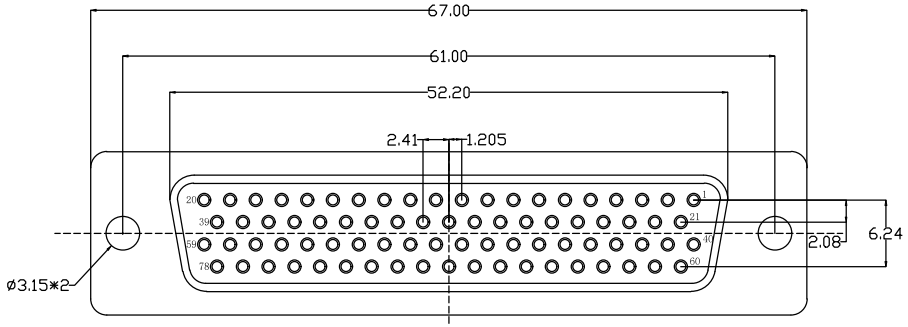
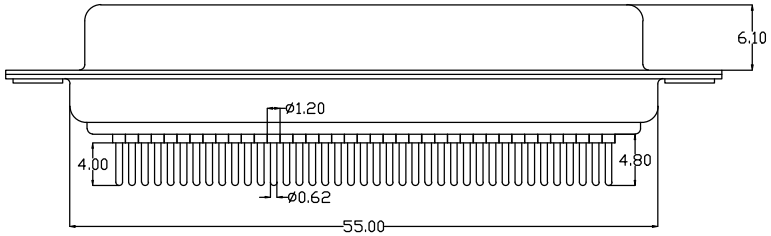
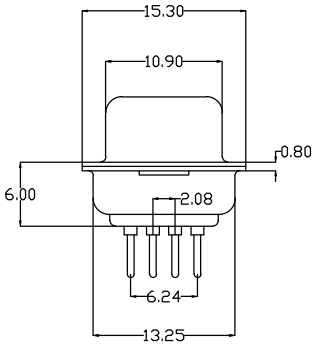
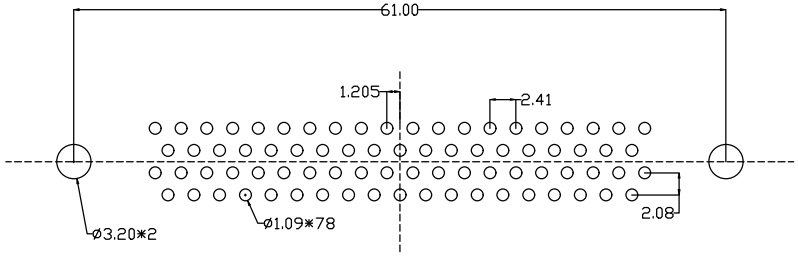


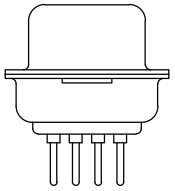

P.C.B LAYOUT

说明：

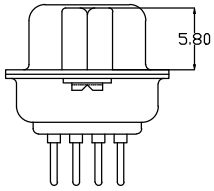
1. 特性：
   - 额定电压 :500V AC MIN
   - 额定电流 :5A
   - 接触阻抗 :30mΩ MAX.
   - 绝缘阻抗 :3000MΩMIN. at 500V DC
   - 耐电压值 :700V AC RMS for 1Minute
   - 工作范围 : -55℃-+105℃
   - 外壳盐雾 : 48H以上
2. 材料：
   - 胶 芯 : PBT rated
   - 端 子 : 铜合金
   - 外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢
     前壳镀镍后壳镀锡/钝化
   - 螺 母 : 铜合金，镀镍
   - 铜 柱 : 铜合金，镀锡
   - 螺 丝 : 铜合金/铁合金，镀镍

15417811201-X 78 F X X XX C X X X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

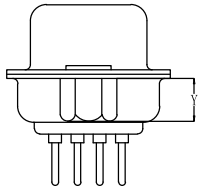
1. 系列编号：
   15417811201=母座车针直针系列(XX=N Pin)
2. 做法区分：
   A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母
   D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁
3. PIN位区分：
   78=78PIN
4. 公母区分：
   F=母
5. 塑胶区分：
   1=PBT白胶 2=PBT黑胶
6. 端子材质区分：
   H=黄铜 P=磷铜
7. 端子电镀u数区分：
   01=1u金 AA=1.5u金 02=2u金.....
8. 端子规格区分：
   C=常规
9. 外壳区分：
   1=铁壳 2=铜壳 3=不锈钢钝化 4=不锈钢镀镍
10. 前铆实心螺母区分：
    A=5.8实心螺母
11. 前后铆空心螺母区分：
    A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母
12. 铜柱区分：
    A=6.0铜柱
13. 铆锁螺丝区分：
    5=4.8螺丝 6=5.8螺丝
    A=4.8铜螺丝 B=5.8铜螺丝



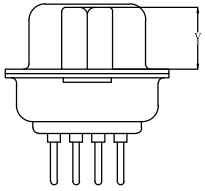
A=光孔



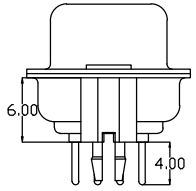

B=前铆5.8实心螺母



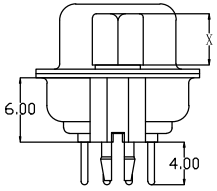

C=后铆空心螺母




D=前铆空心螺母




I=铆铜柱不锁螺丝




J=铆铜柱锁螺丝

| 螺丝规格 | | | | 螺母规格 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 零件编号 | X尺寸 | 内牙 | | 零件编号 | Y尺寸 | 内牙 |
| | 5/A | 4.8 | 4#40 | | A | 4.0 | 4#40 |
| | 6/B | 5.8 | 4#40 | | B | 5.8 | 4#40 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Dwg. No. | | 15D000010 | | HDP78母座车针<br>180度直插板系列 | 寰导 hnndo | | |
| Projection | | | | | P/N | 15417811201 | |
| Unit | mm | Scale | NOT TO SCALE | | Date | 2025/8/1 | Ver.NO 1.0 |
| Type | D-Sub | Sheet | 1/1 | | | | |