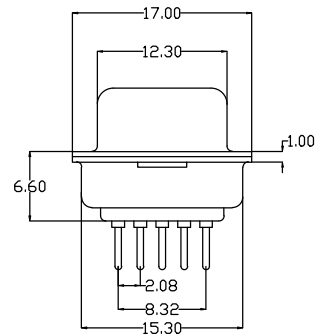
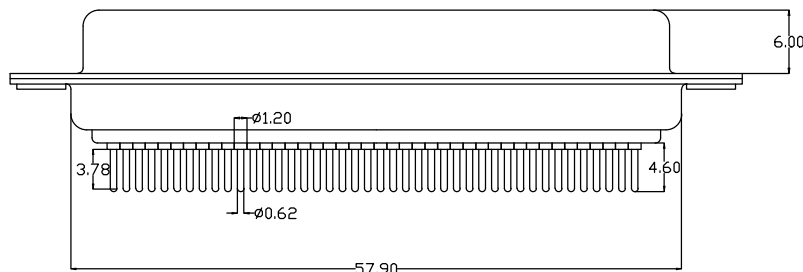
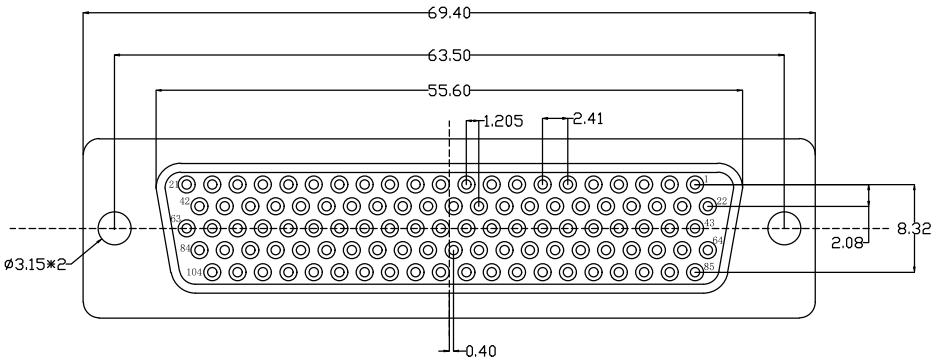
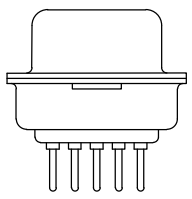
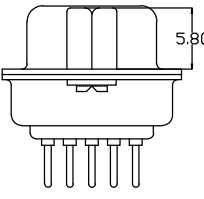


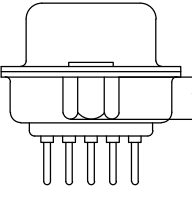
P.C.B. LAYOUT



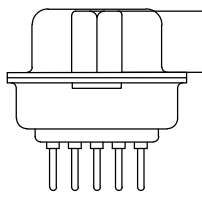
A=光孔



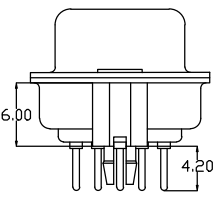
B=前铆5.8实心螺母



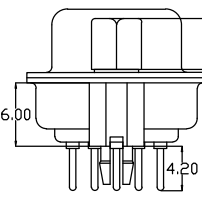
C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母



I=铆铜柱不锁螺丝



J=铆铜柱锁螺丝

说明:

1. 特性:

额定电压 :500V AC MIN

额定电流 :5A

接触阻抗 :30mΩ MAX.

绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC

耐电压值 :700V AC RMS for 1Minute

工作范围 : -55℃--+105℃

外壳盐雾 : 48H以上

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated

端 子 : 铜合金

外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢

前壳镀镍后壳镀锡/钝化

螺 母 : 铜合金, 镀镍

铜 柱 : 铜合金, 镀锡

螺 丝 : 铜合金/铁合金, 镀镍

15411041121-X AA-E XX XX C X X X X X

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1. 系列编号:

15411041121=HDP104母座车针直针系列

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母

D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁

3. PIN位区分:

AA=104PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 塑胶区分:

1=PBT白胶 2=PBT黑胶

6. 端子材质区分:

H=黄铜 P=磷铜

7. 端子电镀u数区分:

01=1u金 AA=1.5u金 02=2u金.....

8. 端子规格区分:

C=常规

9. 外壳区分:

1=铁壳 2=铜壳 3=不锈钢钝化 4=不锈钢镀镍

10. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

12. 铜柱区分:

A=6.0铜柱

13. 铆锁螺丝区分:

5=4.8螺丝 6=5.8螺丝

A=4.8铜螺丝 B=5.8铜螺丝

螺丝规格				螺母规格			
	零件编号	X尺寸	内牙		零件编号	Y尺寸	内牙
	5/A	4.8	4#40		A	4.0	4#40
	6/B	5.8	4#40		B	5.8	4#40

Dwg. No.		15D000012		HDP104母座车针 180度直插板系列	<i>寰宇 hnndo</i>			
Projection					P/N		15411041121	
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0
Type	D-Sub	Sheet	1/1					