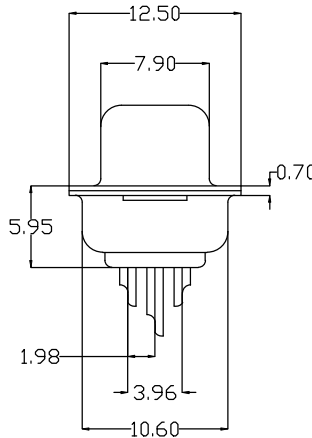
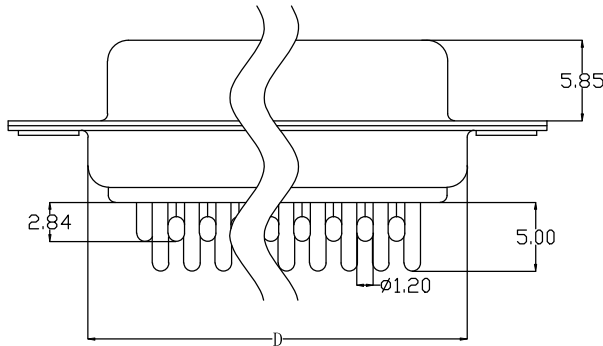
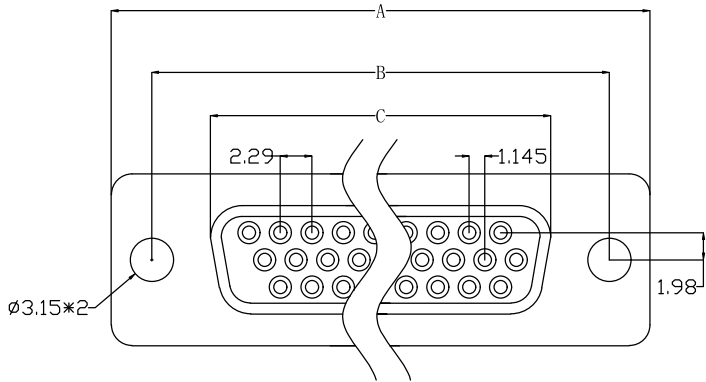
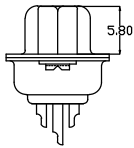
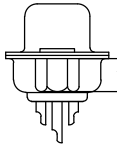


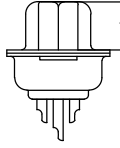
A=光孔



B=前铆5.8实心螺母



C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

说明:

1. 特性:

额定电压 :250V AC最大值

额定电流 :最大3A

接触阻抗 :30mΩ MAX.

绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC

耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute

工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated

端 子 : 铜合金

外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢

前壳镀镍后壳镀锡/钝化

螺 母 : 铜合金, 镀镍

1521XX32201-X XX F C X X XX X X X

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1. 系列编号:

1521XX32201=HDB母座冲针压线式系列XX=(XX=N Pin)

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母

C=后铆空心螺母 D=前铆空心螺母

3. PIN位区分:

15=15PIN 26=26PIN 44=44PIN 62=62PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 传统简易区分:

C=传统

6. 塑胶类别区分:

1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃

5=蓝胶 6=蓝胶阻燃

7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金....

备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表

金的u数其余部分镀锡默认80u-110u

9. 外壳区分:

A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H D=铜壳

E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

螺母规格

Y	零件编号	Y尺寸	内牙
	A	4.0	4#40
	B	5.8	4#40

N PIN \	A	B	C	D
15	30.80	25.00	16.35	19.10
26	39.20	33.30	24.75	27.60
44	53.05	47.04	38.35	41.15
62	69.40	63.50	54.75	57.40

Dwg. No.		15D000046	
Projection			
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE
Type	D-Sub	Sheet	1/1

HDB母座冲针
焊线式系列

寰宇 hnndo

P/N	1521XX32201		
Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0