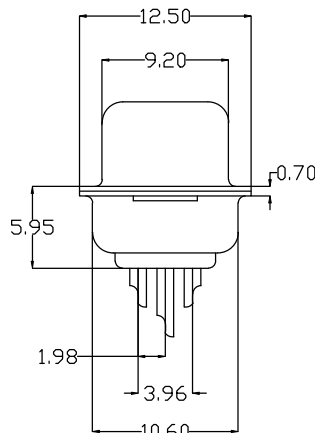
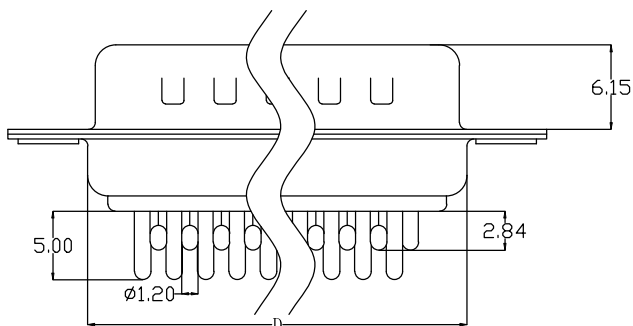
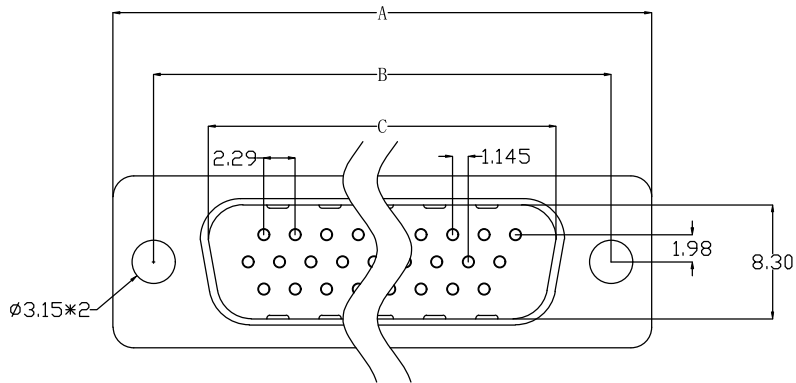
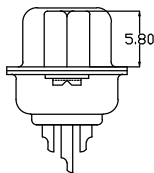
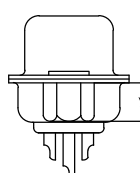


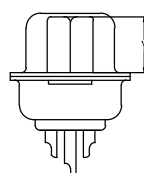
A=光孔



B=前铆5.8实心螺母



C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

说明:

1. 特性:

- 额定电压 :250V AC最大值
- 额定电流 :最大3A
- 接触阻抗 :30mΩ MAX.
- 绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC
- 耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
- 工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

- 胶 芯 : PBT rated
- 端 子 : 铜合金
- 外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢
- 前壳镀镍后壳镀锡/钝化
- 螺 母 : 铜合金, 镀镍

1521XX32101-X XX M C X X XX X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1. 系列编号:

1521XX32101=HDB公座冲针焊线式系列(XX=N Pin)

2. 做法区分:

- A=光孔 B=前铆实心螺母
- C=后铆空心螺母 D=前铆空心螺母

3. PIN位区分:

15=15PIN 26=26PIN 44=44PIN 62=62PIN

4. 公母区分:

M=公

5. 传统简易区分:

C=传统

6. 塑胶类别区分:

- 1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃
- 5=蓝胶 6=蓝胶阻燃

7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....

备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表金的u数其余部分镀锡默认80u-110u

9. 外壳区分:

- A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H D=铜壳
- E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

螺母规格

	零件 编号	Y尺寸	内牙
	A	4.0	4#4
	B	5.8	4#4

N PIN	A	B	C	D
15	30.80	25.00	16.95	19.10
26	39.20	33.30	25.30	27.60
44	53.05	47.04	39.00	41.15
62	69.40	63.50	55.40	57.40

Dwg. No.		15D000045	
Projection			
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE
Type	D-Sub	Sheet	1/1

HDB公座冲针
焊线式系列

寰导hnndo

P/N	1521XX32101		
Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0