

说明:

1. 特性:

额定电压 :500V AC MIN  
额定电流 :5A  
接触阻抗 :30mΩ MAX.  
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC  
耐电压值 :700V AC RMS for 1Minute  
工作范围 : -55℃~+105℃  
外壳盐雾 : 48H以上

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated  
端 子 : 铜合金  
外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢  
前壳镀镍后壳镀锡/钝化  
螺 母 : 铜合金, 镀镍

15217831201 X 78 F X X XX C X X X  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1. 系列编号:

15217831201=HDB78母座车针焊线式系列

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母  
C=后铆空心螺母 D=前铆空心螺母

3. PIN位区分:

78=78PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 塑胶区分:

1=PBT白胶 2=PBT黑胶

6. 端子材质区分:

H=黄铜 P=磷铜

7. 端子电镀u数区分:

01=1u金 AA=1.5u金 02=2u金.....

8. 端子规格区分:

C=常规

9. 外壳区分:

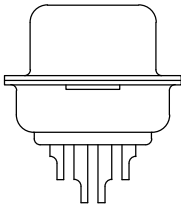
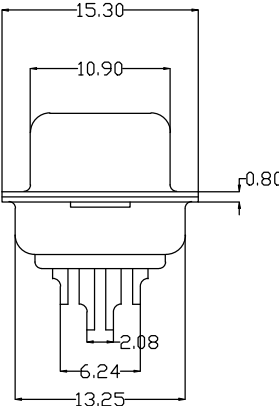
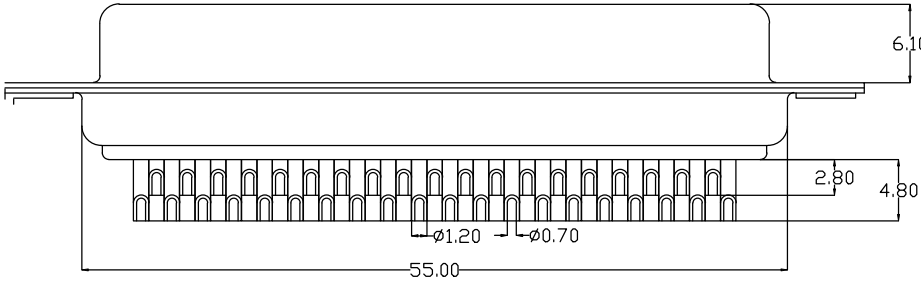
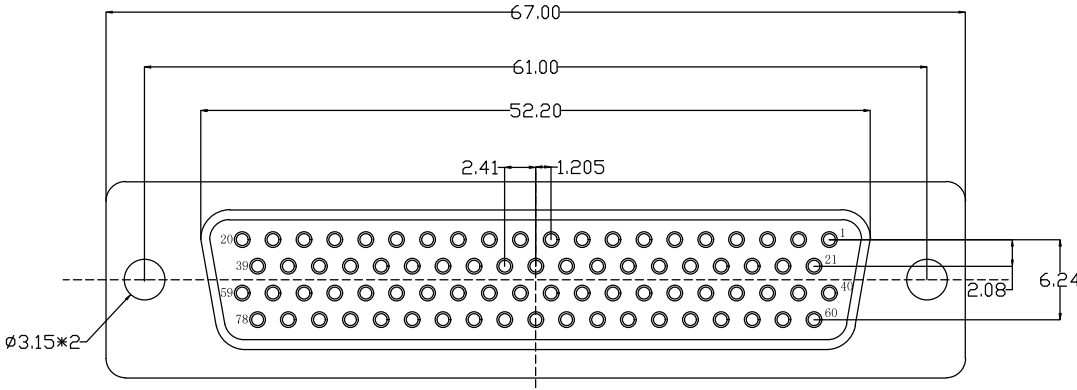
1=铁壳 2=铜壳 3=不锈钢钝化 4=不锈钢镀镍

10. 前铆实心螺母区分:

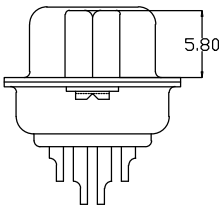
A=5.8实心螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

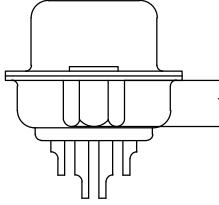
A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母



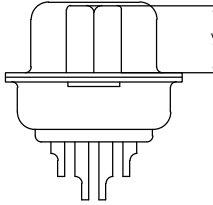
A=光孔



B=前铆5.8实心螺母



C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

| 螺母规格 |      |     |      |
|------|------|-----|------|
|      | 零件编号 | Y尺寸 | 内牙   |
|      | A    | 4.0 | 4#40 |
|      | B    | 5.8 | 4#40 |

|            |       |                                                                                       |              |                    |                        |             |         |     |
|------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------|------------------------|-------------|---------|-----|
| Dwg. No.   |       | 15D000020                                                                             |              | HDB78母座车针<br>焊线式系列 | <b>寰宇 <i>hnndo</i></b> |             |         |     |
| Projection |       |  |              |                    |                        |             |         |     |
| Unit       | mm    | Scale                                                                                 | NOT TO SCALE |                    | P/N                    | 15217831201 |         |     |
| Type       | D-Sub | Sheet                                                                                 | 1/1          |                    | Date                   | 2025/8/1    | Ver. NO | 1.0 |