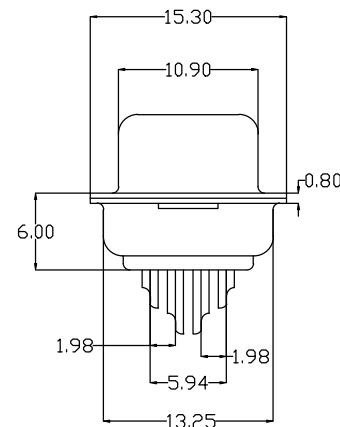
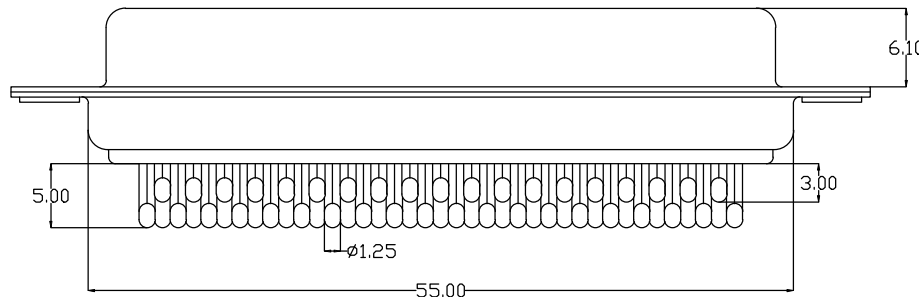
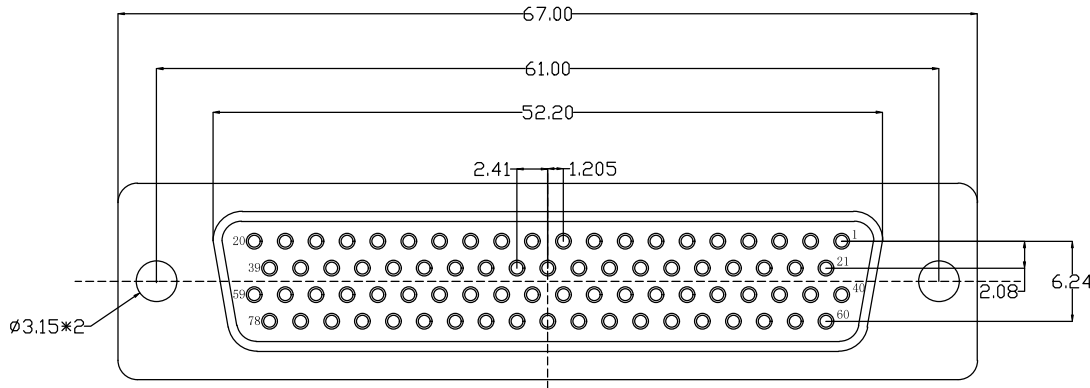
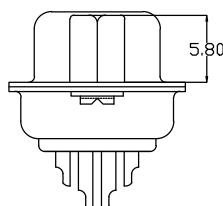
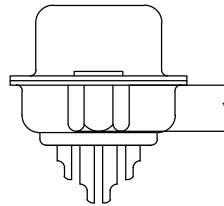


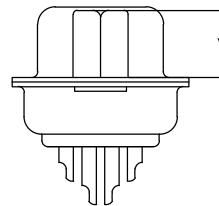
A=光孔



B=前铆5.8实心螺母



C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

#### 说明:

##### 1. 特性:

额定电压 :250V AC最大值  
额定电流 :最大3A  
接触阻抗 :30mΩ MAX.  
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC  
耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute  
工作温度 : -45℃~+85℃

##### 2. 材料:

胶 芯 : PBT rated  
端 子 : 铜合金  
外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢  
前壳电镀后壳镀锡/钝化  
螺 母 : 铜合金, 镀镍

15217832201-X 78 F C X X XX X X X  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

##### 1. 系列编号:

15217832201=HDB78母座冲针焊线式系列

##### 2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母  
C=后铆空心螺母 D=前铆空心螺母

##### 3. PIN位区分:

78=78PIN

##### 4. 公母区分:

F=母

##### 5. 传统简易区分:

C=传统

##### 6. 塑胶类别区分:

1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃  
5=蓝胶 6=蓝胶阻燃

##### 7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

##### 8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....

备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表金的u数其余部分镀锡默认80u-110u

##### 9. 外壳区分:

A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H D=铜壳  
E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

##### 10. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

##### 11. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

#### 螺母规格

| 零件编号 | Y尺寸 | 内牙   |
|------|-----|------|
| A    | 4.0 | 4#40 |
| B    | 5.8 | 4#40 |

|            |       |                                                                                       |              |                    |                        |             |         |     |
|------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------|------------------------|-------------|---------|-----|
| Dwg. No.   |       | 15D000044                                                                             |              | HDB78母座冲针<br>焊线式系列 | <b>寰宇 <i>hnndo</i></b> |             |         |     |
| Projection |       |  |              |                    |                        |             |         |     |
| Unit       | mm    | Scale                                                                                 | NOT TO SCALE |                    | P/N                    | 15217832201 |         |     |
| Type       | D-Sub | Sheet                                                                                 | 1/1          |                    | Date                   | 2025/8/1    | Ver. NO | 1.0 |