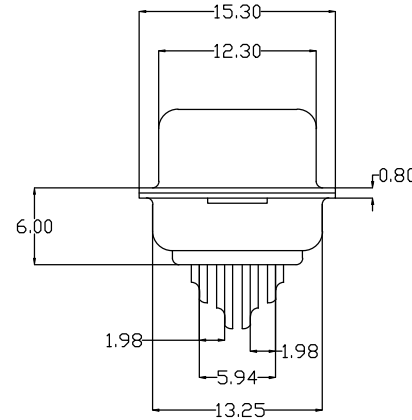
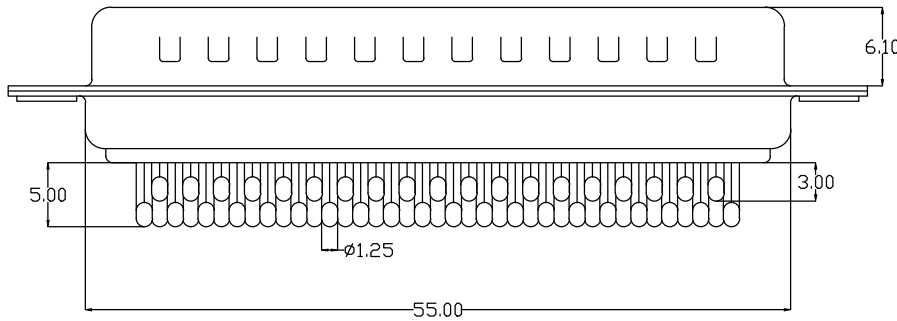
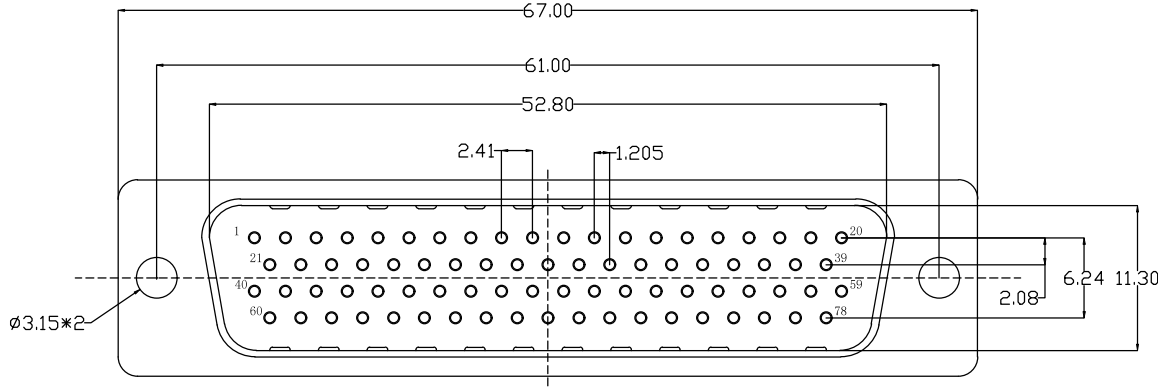
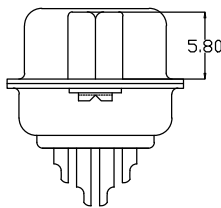
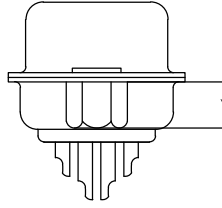


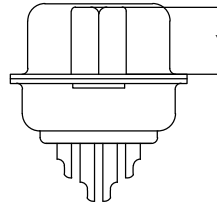
A=光孔



B=前铆5.8实心螺母



C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

说明:

1. 特性:

额定电压 :250V AC最大值  
额定电流 :最大3A  
接触阻抗 :30mΩ MAX.  
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC  
耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute  
工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated  
端 子 : 铜合金  
外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢  
前壳镀镍后壳镀锡/钝化  
螺 母 : 铜合金, 镀镍

15217832101-X 78 M C X X XX X X X  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1. 系列编号:

15217832101=HDB78公座冲针压线式系列

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母  
C=后铆空心螺母 D=前铆空心螺母

3. PIN位区分:

78=78PIN

4. 公母区分:

M=公

5. 传统简易区分:

C=传统

6. 塑胶类别区分:

1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃  
5=蓝胶 6=蓝胶阻燃

7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金....  
备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表  
金的u数其余部分镀锡默认80u-110u

9. 外壳区分:

A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H D=铜壳  
E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

螺母规格

| 零件<br>编号 | V尺寸 | 内牙   |
|----------|-----|------|
| A        | 4.0 | 4#40 |
| B        | 5.8 | 4#40 |

|            |       |           |              |
|------------|-------|-----------|--------------|
| Dwg. No.   |       | 15D000043 |              |
| Projection |       |           |              |
| Unit       | mm    | Scale     | NOT TO SCALE |
| Type       | D-Sub | Sheet     | 1/1          |

HDB78公座冲针  
焊线式系列

**寰宇 hnndo**

|      |             |         |     |
|------|-------------|---------|-----|
| P/N  | 15217832101 |         |     |
| Date | 2025/8/1    | Ver. NO | 1.0 |