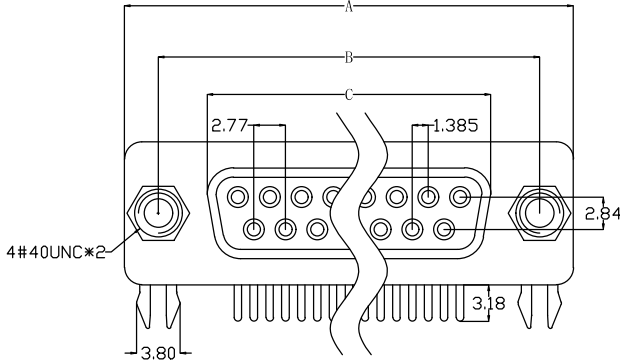


说明:

1. 特性:

额定电压 :250V AC最大值
额定电流 :最大3A
接触阻抗 :30mΩ MAX.
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC
耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated或PA9T rated
端 子 : 铜合金
外 壳 : SPCC或铜合金或不锈钢
镀镍或钝化处理
鱼 叉 : SPCC或铜合金, 镀锡
铆 钉 : 铜合金, 镀镍
螺 丝 : 铁合金/铜合金, 镀镍
螺 母 : 铜合金, 镀镍

1571XX22201-X XX F X X X XX X X X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1. 系列编号:

1571XX22201=DR母座7.2冲针弯针系列 (XX=N Pin)

2. 做法区分:

A=插锁 B=铆合 C=铆锁
D=前铆空心螺母 E=铆锁压十字

3. PIN位区分:

09=9PIN 15=15PIN 25=25PIN 37=37PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 传统简易区分:

C=传统 J=半简易 W=不区分

6. 塑胶区分:

1=PBT黑胶 2=PBT黑胶阻燃 3=PBT黑胶盖齿 4=PBT绿胶
5=PBT绿胶盖齿 6=PBT白胶 7=白胶阻燃 8=PBT黑胶索尼
9=PA9T黑胶

7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....
备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表
金的u数其余部分镀锡默认80u-110u
SS=全锡80u-110u

9. 外壳区分:

A=铁12H B=铁24H C=铁48H D=铜壳
E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 鱼叉区分:

1=铁鱼叉12H 2=铁鱼叉24H 3=铜鱼叉

11. 铆锁铆合铆钉区分:

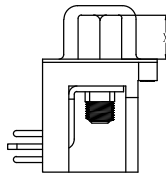
A=5.4*5.1*1.2铆钉 B=5.4*4.6*1.2铆钉

12. 螺丝区分:

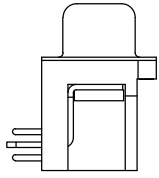
A=4.8铁螺丝 B=5.8铁螺丝 C=4.8铜螺丝
D=5.8铜螺丝 E=4.8铁螺丝镀金 F=5.8铁螺丝镀金
G=4.8*15.0铁螺丝 H=4.8*13.0铁螺丝 I=4.8*13.0铜螺丝

13. 前铆空心螺母区分:

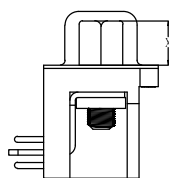
A=4.8螺母 B=5.8螺母



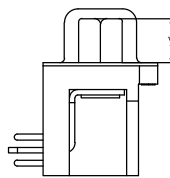
A=插锁



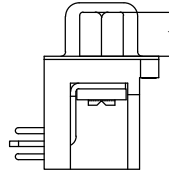
B=铆合



C=铆锁



D=前铆空心螺母



E=铆锁压十字

螺丝规格

零件编号	X尺寸	L尺寸	内牙
A/C/E	4.8	7.0	4#40
B/D/F	5.8	7.0	4#40
G	4.8	10.2	4#40
H/I	4.8	8.2	4#40

螺母规格

零件编号	Y尺寸	内牙
A	4.8	4#40
B	5.8	4#40

N PIN \	A	B	C	D
9	30.80	25.00	16.35	6.96
15	39.20	33.30	24.75	6.955
25	53.05	47.04	38.35	6.90
37	69.40	63.50	54.75	6.82

Dwg. No.		15D000026	
Projection			
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE
Type	D-Sub	Sheet	1/1

DR母座7.2冲针
90度弯插板系列

寰宇 hnndo

P/N	1571XX22201		
Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0