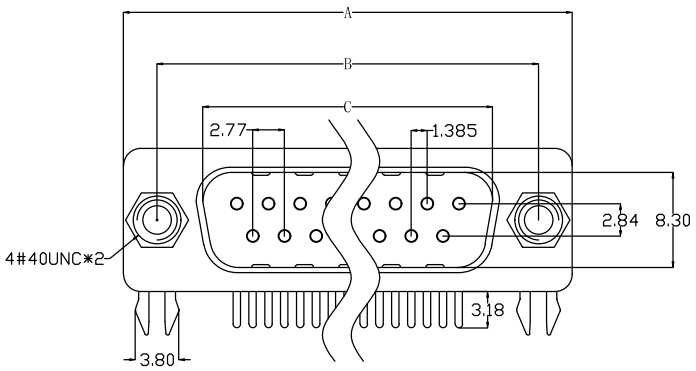
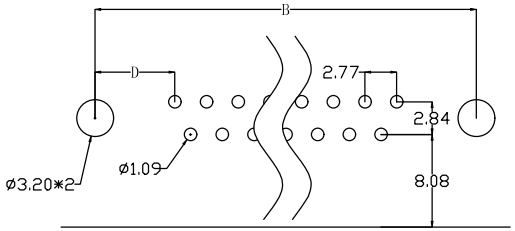
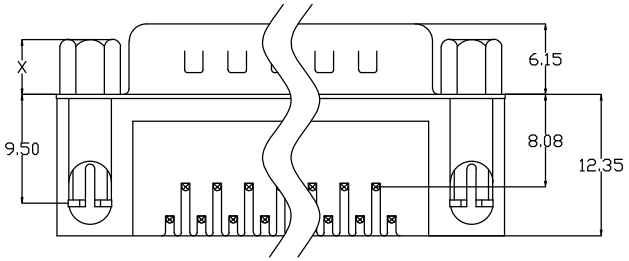
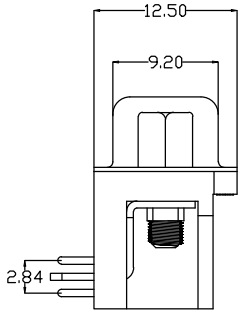
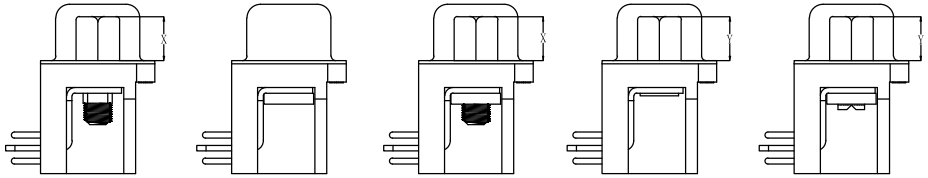




P.C.B LAYOUT







A=插锁　B=铆合　C=铆锁　D=前铆空心螺母　E=铆锁压十字

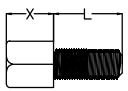
说明：

1. 特性:
   - 额定电压 :250V AC最大值
   - 额定电流 :最大3A
   - 接触阻抗 :30mΩ MAX.
   - 绝缘阻抗 :3000MΩMIN. at 500V DC
   - 耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
   - 工作温度 : -45℃-+85℃
2. 材料:
   - 胶 芯 : PBT rated或PA9T rated
   - 端 子 : 铜合金
   - 外 壳 : SPCC或铜合金或不锈钢镀镍或钝化处理
   - 鱼 叉 : SPCC或铜合金，镀锡
   - 铆 钉 : 铜合金，镀镍
   - 螺 丝 : 铁合金/铜合金，镀镍
   - 螺 母 : 铜合金，镀镍

1571XX22101-X XX M X X X XX X X X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1. 系列编号:
   1571XX22101=DR公座7.2冲针弯针系列(XX=N Pin)
2. 做法区分:
   A=插锁 B=铆合 C=铆锁
   D=前铆空心螺母 E=铆锁压十字
3. PIN位区分:
   09=9PIN 15=15PIN 25=25PIN 37=37PIN
4. 公母区分:
   M=公
5. 传统简易区分:
   C=传统 J=半简易 W=不区分
6. 塑胶区分:
   1=PBT黑胶 2=PBT黑胶阻燃 3=PBT黑胶盖齿 4=PBT绿胶
   5=PBT绿胶盖齿 6=PBT白胶 7=白胶阻燃 8=PBT黑胶索尼
   9=PA9T黑胶
7. 电镀区分:
   S=全锡 A=半金锡 G=全金
8. 镀层厚度:
   00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....
   备注：如果产品是半金锡的00数字那些代表金的u数其余部分镀锡默认80u-110u
   SS=全锡80u-110u
9. 外壳区分:
   A=铁12H B=铁24H C=铁48H D=铜壳
   E=不锈钢钝化 F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金
10. 鱼叉区分:
   1=铁鱼叉12H 2=铁鱼叉24H 3=铜鱼叉
11. 铆锁铆合铆钉区分:
   A=5.4*5.1*1.2铆钉 B=5.4*4.6*1.2铆钉
12. 螺丝区分:
   A=4.8铁螺丝 B=5.8铁螺丝 C=4.8铜螺丝
   D=5.8铜螺丝 E=4.8铁螺丝镀金 F=5.8铁螺丝镀金
   G=4.8*15.0铁螺丝 H=4.8*13.0铁螺丝 I=4.8*13.0铜螺丝
13. 前铆空心螺母区分:
   A=4.8螺母 B=5.8螺母

螺丝规格



零件编号	X尺寸	L尺寸	内牙
A/C/E	4.8	7.0	4#40
B/D/F	5.8	7.0	4#40
G	4.8	10.2	4#40
H/I	4.8	8.2	4#40

螺母规格

零件编号	Y尺寸	内牙
A	4.8	4#40
B	5.8	4#40

N PIN	A	B	C	D
9	30.80	25.00	16.95	6.96
15	39.20	33.30	25.30	6.955
25	53.05	47.04	39.00	6.90
37	69.40	63.50	55.40	6.82

Dwg. No.		15D000025		DR公座7.2冲针 90度弯插板系列	寰导 hnndo
Projection					P/N: 1571XX22101
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		
Type	D-Sub	Sheet	1/1		Date: 2025/8/1　Ver.NO: 1.0