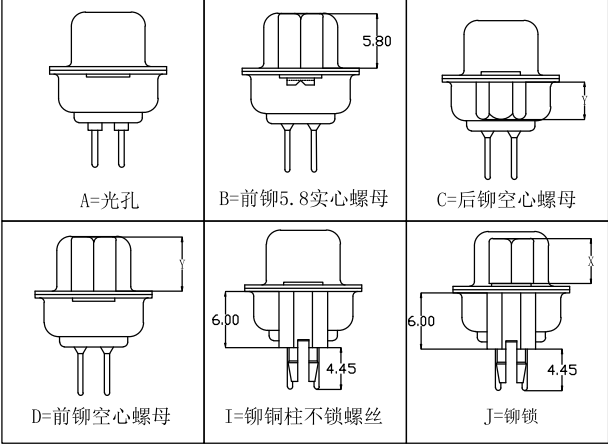
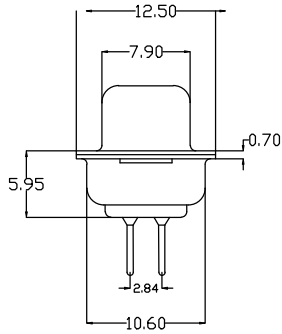
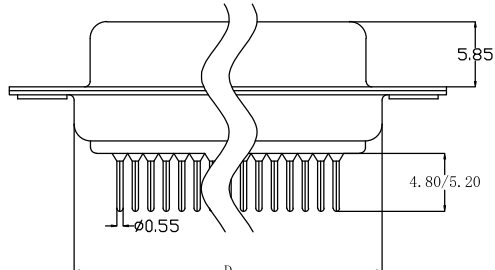
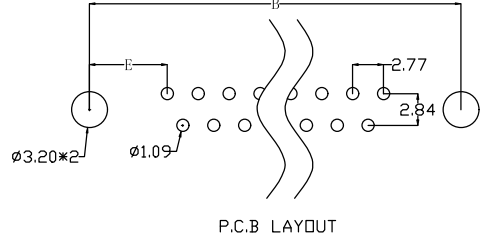
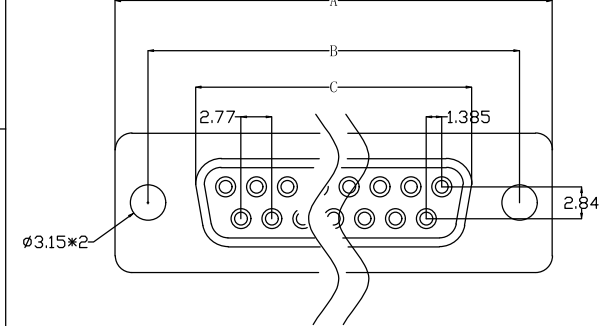


1531XX12201-X XX F X X XX X X X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1. 系列编号:
1531XX12201=DP母座冲针直针系列 (XX=N Pin)
2. 做法区分:
A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母
D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁
3. PIN位区分:
09=9PIN 15=15PIN 25=25PIN 37=37PIN
4. 公母区分:
F=母
5. 塑胶类别区分:
1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃
5=蓝胶 6=蓝胶阻燃
6. 电镀区分:
A=半金锡 G=全金
7. 镀层厚度:
00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....
备注：如果产品是半金锡的00数字那些代表金的u数其余部分镀锡默认80u-110u
8. 外壳区分:
A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H
D=铜壳 E=不锈钢钝化
F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金
9. 前铆实心螺母区分:
A=5.8实心螺母
10. 前后铆空心螺母区分:
A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母
11. 铜柱区分:
6=6.0铜柱
12. 铆锁螺丝区分:
5=4.8螺丝 6=5.8螺丝

- 说明:
1. 特性:
额定电压 :250V AC最大值
额定电流 :最大3A
接触阻抗 :30mΩ MAX.
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC
耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
工作温度 : -45℃~+85℃
2. 材料:
胶 芯 : PBT rated
端 子 : 铜合金
外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢
前壳镀镍后壳镀锡/钝化
铜 柱 : 铜合金, 镀锡
螺 丝 : 铁棒/铜合金, 镀镍
螺 母 : 铜合金, 镀镍



螺丝规格				螺母规格				N PIN	A	B	C	D	E
	零件编号	X尺寸	内牙		零件编号	Y尺寸	内牙	9	30.80	25.00	16.35	19.10	6.96
	5	4.8	4#40		A	4.0	4#40	15	39.20	33.30	24.75	27.60	6.955
	6	5.8	4#40		B	5.8	4#40	25	53.05	47.04	38.35	41.15	6.90
								37	69.40	63.50	54.75	57.40	6.82

Dwg. No.		15D000034		DP母座冲针 180度直插板系列	寰导hnndo			
Projection								
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		P/N	1531XX12201		
Type	D-Sub	Sheet	1/1		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0