

G

F

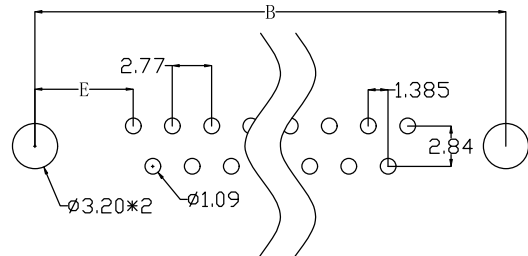
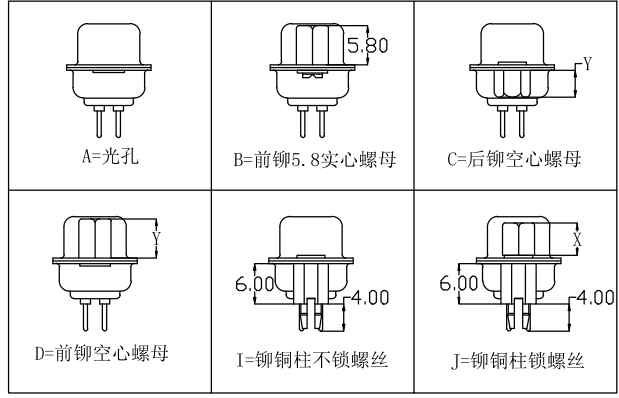
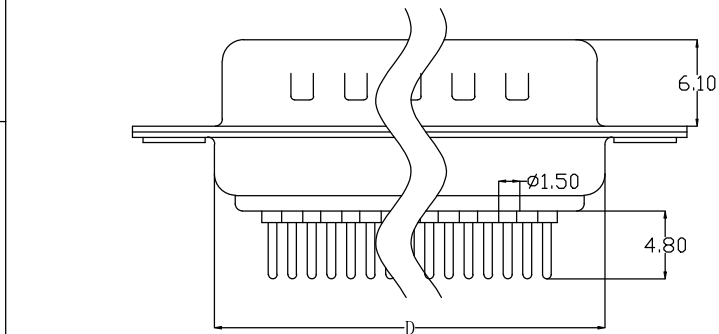
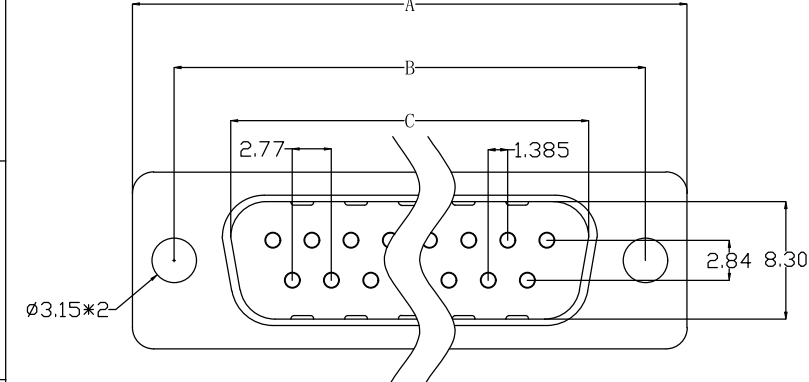
E

D

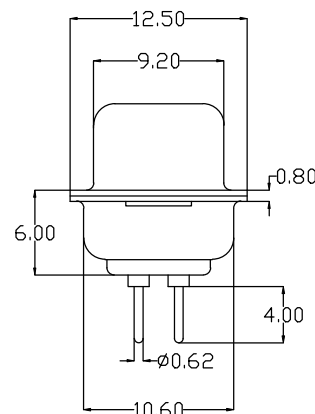
C

B

A



P.C.B LAYOUT



说明:

1. 特性:

额定电压 :500V AC MIN

额定电流 :5A

接触阻抗 :30mΩ MAX.

绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC

耐电压值 :700V AC RMS for 1Minute

工作范围 : -55℃→+105℃

外壳盐雾 : 48H以上

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated

端 子 : 铜合金

外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢

前壳镀镍后壳镀锡/钝化

螺 母 : 铜合金, 镀镍

铜 柱 : 铜合金, 镀锡

螺 丝 : 铜合金/铁合金, 镀镍

1531XX11101-X XX M X X XX C X X X X X

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1. 系列编号:

1531XX11101=DP公座车针直针系列 (XX=N Pin)

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母

D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁

3. PIN位区分:

09=9PIN 15=15PIN 25=25PIN

37=37PIN

4. 公母区分:

M=公

5. 塑胶区分:

1=PBT白胶 2=PBT黑胶

6. 端子材质区分:

H=黄铜 P=磷铜

7. 端子电镀u数区分:

01=1u金 AA=1.5u金 02=2u金.....

8. 端子规格区分:

C=常规

9. 外壳区分:

1=铁壳 2=铜壳 3=不锈钢钝化 4=不锈钢镀镍

10. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

12. 铜柱区分:

A=6.0铜柱

13. 铆锁螺丝区分:

5=4.8螺丝 6=5.8螺丝

A=4.8铜螺丝 B=5.8铜螺丝

螺丝规格				螺母规格				N PIN	A	B	C	D	E
	零件编号	X尺寸	内牙		零件编号	Y尺寸	内牙	9	30.80	25.00	16.95	19.10	6.96
	5/A	4.8	4#40		A	4.0	4#40	15	39.20	33.30	25.30	27.60	6.955
	6/B	5.8	4#40		B	5.8	4#40	25	53.05	47.04	39.00	41.15	6.90
									37	69.40	63.50	55.40	57.40

Dwg. No.		15D000007		DP公座车针 180度直插板系列	寰导 <i>hnndo</i>			
Projection								
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		P/N	1531XX11101		
Type	D-Sub	Sheet	1/1		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0