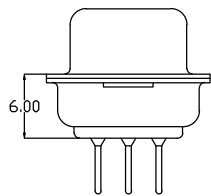
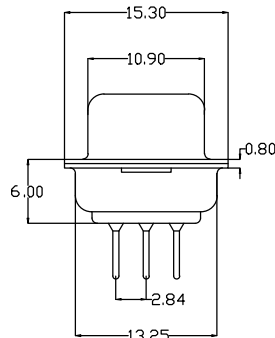
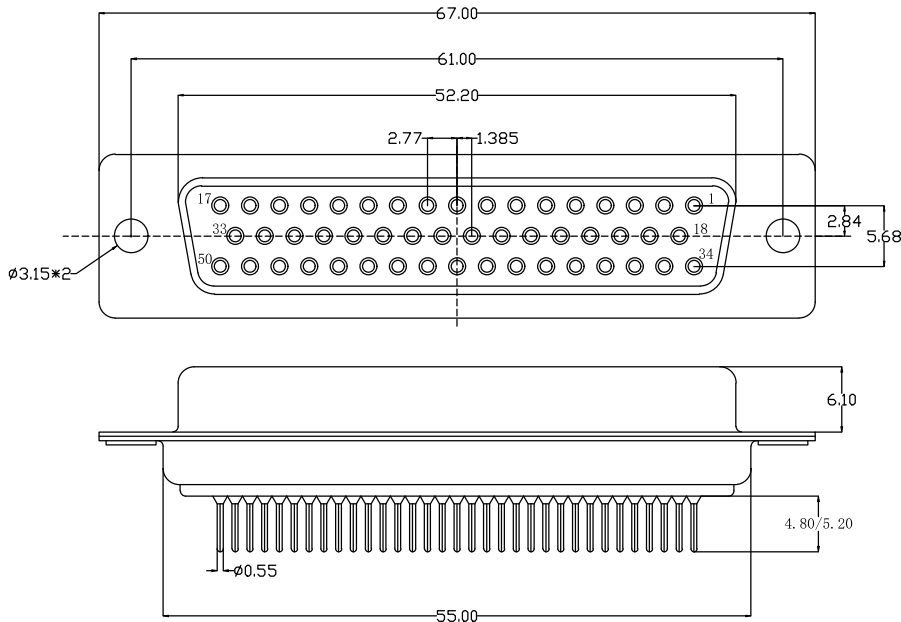
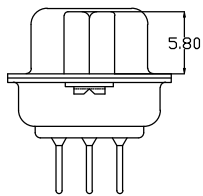


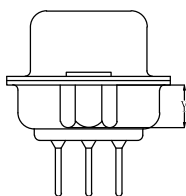
P.C.B LAYOUT



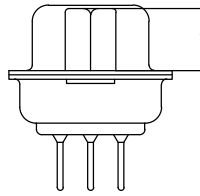
A=光孔



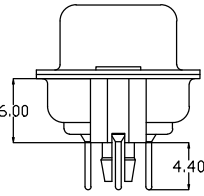
B=前铆5.8实心螺母



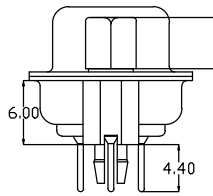
C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母



I=铆铜柱不锁螺丝



J=铆锁

说明:

1. 特性:

额定电压 :250V AC最大值
额定电流 :最大3A
接触阻抗 :30mΩ MAX.
绝缘阻抗 :3000MΩ MIN. at 500V DC
耐电压值 :250V AC RMS for 1Minute
工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated
端 子 : 铜合金
外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢
前壳镀镍后壳镀锡/钝化
铜 柱 : 铜合金, 镀锡
螺 丝 : 铁棒/铜合金, 镀镍
螺 母 : 铜合金, 镀镍

15315012201-X 50 F X X XX X X X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1. 系列编号:

15315012201=DP50母座冲针直针系列

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母 C=后铆空心螺母
D=前铆空心螺母 I=铆铜柱 J=铆锁

3. PIN位区分:

50=50PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 塑胶类别区分:

1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃
5=蓝胶 6=蓝胶阻燃

6. 电镀区分:

A=半金锡 G=全金

7. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金....
备注: 如果产品是半金锡的00数字那些代表
金的u数其余部分镀锡默认80u-110u

8. 外壳区分:

A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H
D=铜壳 E=不锈钢钝化
F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

9. 前铆实心螺母区分:

A=5.8实心螺母

10. 前后铆空心螺母区分:

A=4.0空心螺母 B=5.8空心螺母

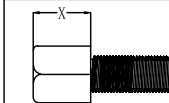
11. 铜柱区分:

6=6.0铜柱

12. 铆锁螺丝区分:

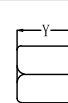
5=4.8螺丝 6=5.8螺丝

螺丝规格



零件 编号	X尺寸	内牙
5	4.8	4#40
6	5.8	4#40

螺母规格



零件 编号	Y尺寸	内牙
A	4.0	4#40
B	5.8	4#40

Dwg. No.		15D000032		DP50母座冲针 180度直插板系列	寰宇 <i>hnndo</i>			
Projection								
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		P/N	15315012201		
Type	D-Sub	Sheet	1/1		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0