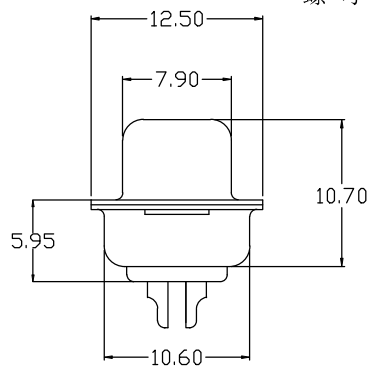
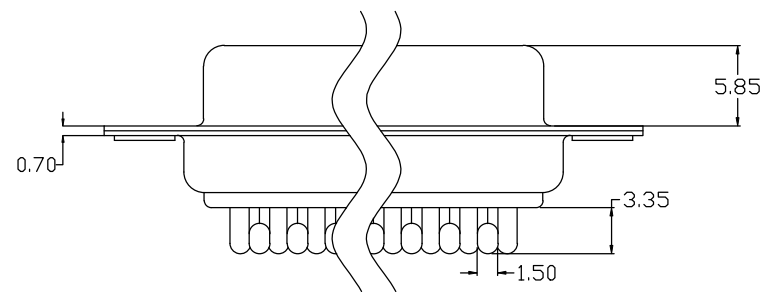
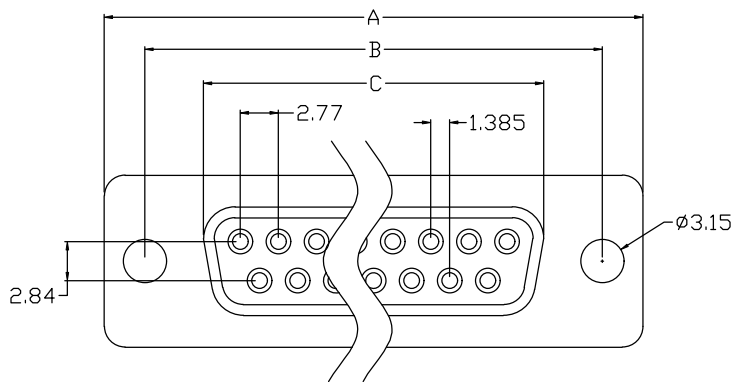
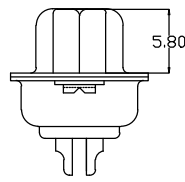
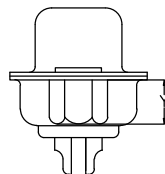


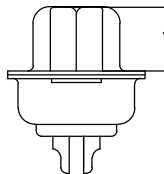
A=光孔



B=前铆5.8实心螺母



C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

说明:

1. 特性:

额定电压 :250V AC最大值

额定电流 :最大3A

接触阻抗 :30mΩ MAX.

绝缘阻抗 :1000MΩ MIN. at 500V DC

耐电压值 :1000V AC RMS for 1Minute

工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

胶 芯 : PBT rated

端 子 : 铜合金

外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢

前壳镀镍后壳镀锡/钝化

螺 母 : 铜合金/铁合金, 镀镍

1511XX32201-X XX F C X X XX X X X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1. 系列编号:

1511XX32201=DB母座冲针焊线式系列 (XX=N Pin)

2. 做法区分:

A=光孔 B=前铆实心螺母

C=后铆空心螺母 D=前铆空心螺母

3. PIN位区分:

09=9PIN 15=15PIN 25=25PIN 37=37PIN

4. 公母区分:

F=母

5. 传统简易区分:

C=传统

6. 塑胶区分:

1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃

5=蓝胶 6=蓝胶阻燃

7. 电镀区分:

S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....

SS=全锡80u-110u

9. 外壳区分:

A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H

D=铜壳 E=不锈钢钝化

F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 前铆实心螺母区分:

6=5.8实心铜螺丝 5=5.8实心铁螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

4=4.0空心铜螺母 6=5.8空心铜螺母

螺母规格

	零件编号		Y尺寸	内牙	9	30.80	25.00	16.35
	4	4.0	4#40	15	39.20	33.30	24.75	
	6	5.8	4#40	25	53.05	47.04	38.35	
				37	69.40	63.50	54.75	

Dwg. No.		15D000042		DB母座冲针 焊线式系列	寰宇 <i>hnndo</i>			
Projection					P/N		1511XX32201	
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0
Type	D-Sub	Sheet	1/1					