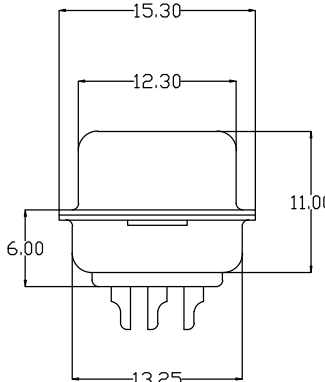
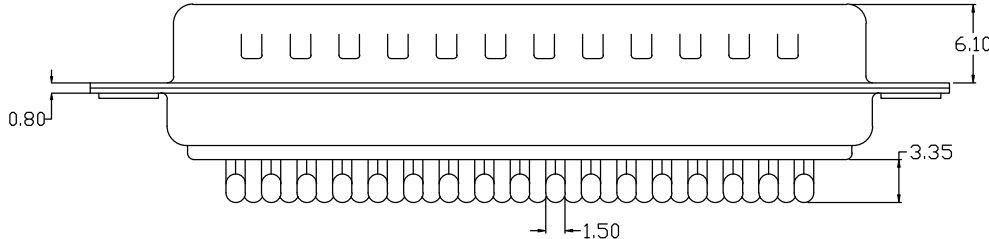
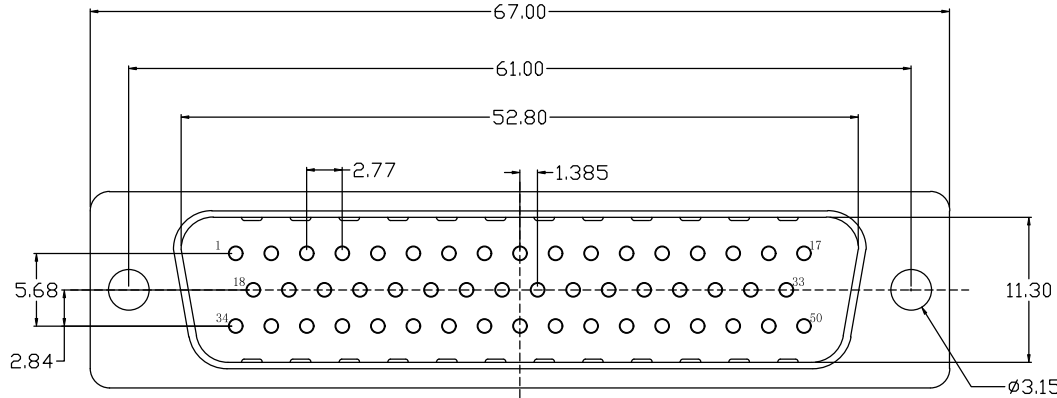
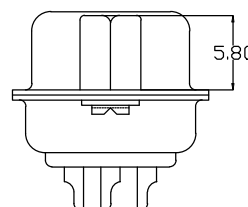
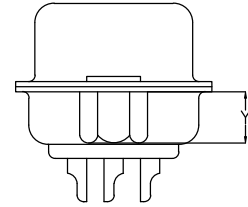


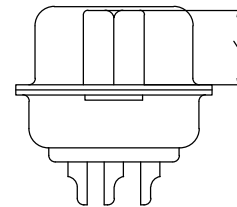
A=光孔



B=前铆5.8实心螺母



C=后铆空心螺母



D=前铆空心螺母

说明:

1. 特性:

- 额定电压 :250V AC最大值
- 额定电流 :最大3A
- 接触阻抗 :30mΩ MAX.
- 绝缘阻抗 :1000MΩ MIN. at 500V DC
- 耐电压值 :1000V AC RMS for 1Minute
- 工作温度 : -45℃~+85℃

2. 材料:

- 胶 芯 : PBT rated
- 端 子 : 铜合金
- 外 壳 : 铁合金/铜合金/不锈钢
前壳镀镍后壳镀锡/钝化
- 螺 母 : 铜合金/铁合金, 镀镍

15115032101-X 50 M C X X XX X X X

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1. 系列编号:

15115032101=DB50公座冲针焊线式系列

2. 做法区分:

- A=光孔 B=前铆实心螺母
- C=后铆空心螺母 D=前铆空心螺母

3. PIN位区分:

50=50PIN

4. 公母区分:

M=公

5. 传统简易区分:

C=传统

6. 塑胶区分:

- 1=黑胶 2=黑胶阻燃 3=白胶 4=白胶阻燃
- 5=蓝胶 6=蓝胶阻燃

7. 电镀区分:

- S=全锡 A=半金锡 G=全金

8. 镀层厚度:

- 00=0.6u-0.8u金 01=1u金 02=2u金.....
- SS=全锡80u-110u

9. 外壳区分:

- A=铁壳12H B=铁壳24H C=铁壳48H
- D=铜壳 E=不锈钢钝化
- F=不锈钢镀镍 G=铁壳镀金

10. 前铆实心螺母区分:

- 6=5.8实心铜螺丝 5=5.8实心铁螺母

11. 前后铆空心螺母区分:

- 4=4.0空心铜螺母 6=5.8空心铜螺母

螺母规格

零件编号	Y尺寸	内牙
4	4.0	4#40
6	5.8	4#40

Dwg. No.		15D000039		DB50公座冲针 焊线式系列	寰宇 <i>hnndo</i>			
Projection					P/N			
Unit	mm	Scale	NOT TO SCALE		15115032101			
Type	D-Sub	Sheet	1/1		Date	2025/8/1	Ver. NO	1.0